

## 良苙機械股份有限公司 攻牙機之進給裝置開發計畫

### ■公司小檔案



甲、成立日期：77/5/13

乙、負責人：周凱文

丙、資本額：20,000,000

丁、員工人數：39

戊、經營理念：

落實制度、提升品質、精益求精、以客為尊

己、本案合作之技轉單位：無

### ■計畫緣起

本計畫乃針對業界之攻牙機主軸之旋轉與進給於運動時所面的問題深入探討，積極研發具有『高性能、低成本、低磨耗、低噪音及增加進給與速度調整範圍』之進給裝置的攻牙機，藉以結構與製程上之精進，減少磨耗，提升加工精度、穩定度與品質，大幅減少原物料之耗用、降低組裝及維修之生產成本，不僅滿足目標市場對於高性能、低成本的攻牙機需求，

更進一步低運轉時所產生噪音、油污及資源耗損，達到勞工安全與環境保護之綠色效益。

### ■新產品簡介

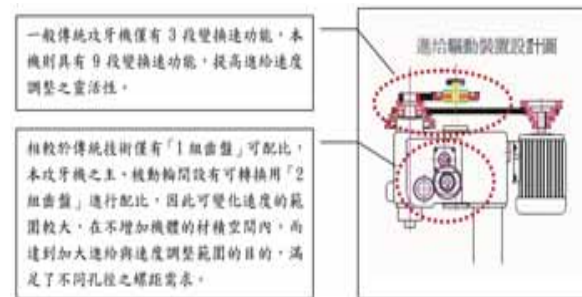
商品名稱	齒輪式自動進刀攻牙機
規格	LG-250GT
最大攻牙能力	M20
主軸錐度	MT-3
主軸行程	135mm
主軸轉速(r.p.m)	230-1910(50HZ) 270-2290(60HZ)
變換速度(段)	9 段
工作直徑	460mm
立柱外徑	102mm
工作盤直徑	420mm
底座尺寸	380*600mm
主軸心至工作面距離	630mm
馬力	2HP
總高度	1540mm
總重量	220kg



### ■計畫創新重點

1. 創新之『主軸獨旋轉與進給驅動裝置』設計，使進給作動呈非正交垂直運動，可降低運轉時的噪音污染與改進溫升磨耗所造成加工精度、穩定度不佳的缺失，並大幅減少製造、組裝與維修的成本，使本產品更具成本之競爭優勢。
2. 本計畫之『進給變速調整裝置』設計，其優勢為當使用者需要調整進給速時，再不增加機體的材積空間內，僅需改變進給變速調整裝置之齒輪配比，即可加大進給與速度調整範圍，達到調節進給速與滿足同孔徑之距需求。

藉由創新結構設計，使攻牙機之主軸行程及攻牙能力提升，滿足目標市場之技術需求。



### ■研發成果及衍生效益

本公司攻牙機產品主要銷售地區除了中國大陸外，尚有東南亞地區、日韓地區及歐美等地區，並開發印度、土耳其、俄羅斯等新興市場，再加上國內購買機械需求逐漸升溫，將可帶動本產品之銷售量，挹注豐厚的產值，因此預估量產上市第一年後(99年)，將

產品導入於現有之客戶群，可生產約20台，以每台售價為NT\$45,000為計算基準，則可增加的年產值約4.5仟萬元；第二年(100年)則因有第一年的實機驗證與口碑廣宣，將可提升每月的產量約80~90台，則全年約有1000台左右的產量，則可增加的年產值約4.5仟萬元；第三年(101年) 每月產量約130~150台(目標值)，屆時將可挹注年產值約6.75仟萬元(如下表所示)。

項目	99年 (99/12/1~99/12/31)	100年 (100/1/1~100/12/31)	101年 (101/1/1~101/12/31)
銷售量(台)	20台	1000台	1500台
售價(元)	45000	45,000	45,000
銷售收入(元)	900,000	45,000,000	67,500,000

### ■專案執行重要心得

透過此次計畫讓本公司專案參與人員能落實研發工作之執行，進而學習包括專案執行技巧、專案工作的分配、進度掌控、自我學能提升、團體合作之精神落實、溝通技巧與方法等等。

