

勝閔實業股份有限公司

環保型連續式亮光珠貼合織物開發技術

民
生
紡
織

計畫目標

已開發六組亮光珠貼合織物，包括卡其色梭織物（富兒）、卡其色刺繡梭織物（富兒）、印花梭織物（富兒）、紅色針織物（勝美）、紫色針織物（勝美）、紅色網布（特立）等金色銀色與雷射亮片貼合加工量化試作

執行成果

1. 完成貼合熱壓橡膠輪開發與應用技術
2. 完成珠材貼合與雷射亮光片貼合同步加工技術
3. 已獲得特立公司訂單 7000 碼，單價 55 元 / 碼，銷售金額 38.5 萬元，並進行富兒公司訂單打樣中

新產品／新技術／新設計／新材料簡介

亮光珠織物主要應用於服裝、袋包等織物裝飾品，屬於少量多樣、高單價產品，國內外現有產品及加工方式主要以手工黏貼、縫製或裁片轉印進行生產，目前尚無連續式生產技術，由於亮光珠織物生產過程對於加工時亮光珠表面形狀與亮度維持要求非常嚴格。本技術開發重點即在開發連續式亮光珠織物貼合加工技術，開發內容包括加工時珠面形狀維持技術進行設備改良、珠材應用、金屬膜材應用及貼合加工條件間關聯技術（溫度、壓力、速度與張力）進行研究，藉以解決亮光珠連續式貼合生產技術瓶頸，生產高附加價值珠光材產品。

技術合作單位及合作內容

技術合作單位：紡織產業綜合研究所（前中國紡織工業研究中心）

合作內容：(1) 現有設備與加工流程之資料收集與分析

(2) 高接著貼合技術之開發與設計

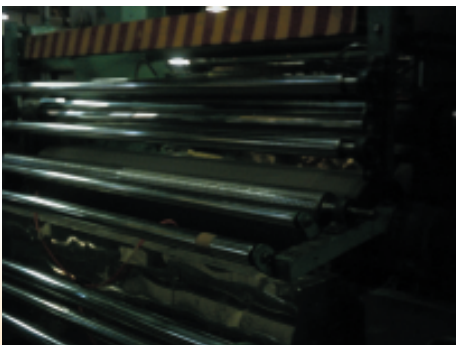
- 亮光珠材轉印貼合實驗室級製程技術建置

- 金屬膜材轉印貼合實驗室級製程技術建置

(3) 產品之物性分析

成果應用領域

亮光珠貼合織物開發完成後可大量取代目前現有進口產品，同時由於結合圖案設計及連續生產模式可快速且多樣化提供通路廠商需求，透過子公司通路廠商推動行銷，可快速增加產品出口值，



膜材貼合機



亮光珠結合印花圖案織物

對提升國內產品在國際形象助益良多。另外本計畫結合國內機械廠商開發亮光珠貼合設備零組件，除了確保本技術開發後生產設備無虞，同時提升及提供國內特殊貼合設備製造、零組件技術能量。

透過貼合設備改良，可突破傳統技術無法表現的立體、多層次，以及多重面貌的效果。求新求變讓產品保持活力，讓傳統商品展現商機。亮光珠材及金屬膜可貼合於各種材質上，如合成皮、布料紡織品、衣服亮片、鞋材、鐳射防偽商標…等產品。針對被貼合材質不同，客戶可多種選擇，以發揮最佳效果。

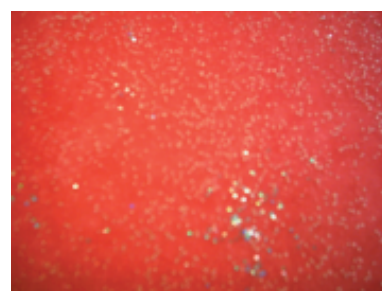
開發高單價亮光珠貼合織物完成後，預計每月可生產 15 萬碼產量，每碼以 50 元計算，預計未來可替公司每月增加 750 萬元產值，每年增加 9000 萬元產值。對於整個企業的轉型將有莫大的助益。

執行本計畫後，將本公司脫胎換骨由傳統專業顏料印花廠，轉換成專業特殊貼合加工廠（金屬膜貼合、亮光珠貼合），除化危機為轉機外，對於研發人員素質的提昇、人才的培育皆有向上提升的力量，可促進產業技術升級。

■ 專案執行重要心得

本公司從草創時以手工生產裁片顏料印花產品，到添購連續式印花機從事大量生產，一路走來多次面臨大環境不景氣，經營倍極辛苦，但本著企業根留台灣及永續經營理念，不斷思索及改變經營方向，首先朝本公司最熟捻顏料印花著手改善，跨出轉型第一步，接受中國紡織工業研究中心技術移轉高牢度手感顏料印花，突破顏料印花手感及牢度不佳之傳統觀念，我們把它叫做「新顏料印花」。同時為了使本公司更具競爭力，努力使產品線多元化，遂於 89 年引進金屬膜貼合設備生產亮光片紡織品，由於跨入不同生產技術領域，初期遭遇許多技術瓶頸，所幸在本公司技術人員與紡織中心工程師通力合作下，順利一一克服生產問題。

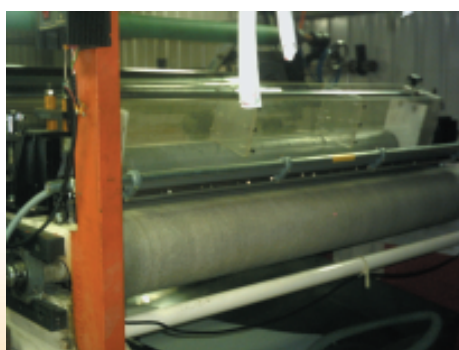
本公司看好珠光材紡織品市場，於 92 年底採購連續式珠光材貼合機進行開發，原本以為累積亮光片紡織品貼合經驗，應無太大問題，事實上開發至今，遭遇不少技術問題。珠材在本計畫扮演黏著劑與立體形狀物兩種角色，因此首先面臨珠材選用問題，珠材軟化溫度牽涉到珠材與織物及珠材與膜材等接著性、珠材形狀保持。技術部分牽涉到珠材貼合機之壓力、溫度及亮光片貼合機之壓力、溫度及亮光膜材剝離性與耐熱性等，環環相扣，花了不少材料與時間成本，目前初步已掌握關鍵原物料及其加工技術，突破現有珠光材必須以人工塗佈樹脂接著珠材加工方式，改以機械式連續方式生產。



亮光珠結合亮光片貼合織物



亮光珠貼合織物



亮光珠貼合設備