

回收鍋爐廢熱烘乾污泥系統設計

計畫目標

採用回收鍋爐廢熱烘乾污泥後，可將原有每個月含水率80%之溼污泥降為含水率剩 30% 之乾燥污泥，預計每年可節省 300 萬元之費用。

執行成果

污泥烘乾機經驗收合格後，本廠目前正屬淡季季節，產能約 6 成左右，故每月 $(190,000\text{kg} - 100,000\text{kg}) \times 25 \text{元/kg} = 225,000 \text{元}$ 每年約可節省 $22.5 \text{萬元/月} \times 12 \text{月} = 270 \text{萬元/年}$ 。

新產品 / 新技術 / 新設計 / 新材料簡介

利用鍋爐廢熱在有效空間內，以耐硫氣體之材質經過多方檢計改善，並以特殊輸送帶，雙層皆可傳送污泥方式，來增加污泥滯留時間，以達到拿掉較多污泥中的水份。

技術合作單位及合作內容

無



污泥乾燥機



空氣污染防治設備

■ 成果應用領域

本公司於利用鍋爐排廢熱之回收來烘乾污泥，除了在開發新技術時，對於各項管制點，如污泥之均勻度，防蝕材質選定與設計，熱量的計算及二次空污的檢討，各項議題的深入探討，使參與專案人員，技術與知識更能加強，對於企業之經營亦能降低成本，有效的提高企業競爭能力。

■ 專案執行重要心得



污泥烘乾成果

1. 專案執行過程中，可以激勵本廠機電工程人員的技術提升，環保工程人員對污染防治及減廢更進一步的了解。
2. 在工作中偶而有新的構想或新的方法，應立即記下，有時間即和相關人員討論研究，甚者可以有重大的效益及成果。