

Polyester 及 Nylon 後段加工型永久性透濕排汗布料之開發

計畫目標

引進美國先進藥劑導入後段加工型製程研發，開發長效性透濕排汗布種。

執行成果

共計研發六種加工製程，開發出長效性透濕排汗布；Polyester 針織布十一塊、梭織布三塊、Nylon 針織布一塊。

新產品／新技術簡介

新開發十五種布種，具長效透濕排汗功能。可通過

1. 蕊吸高度測試
2. 乾燥速率測試，並具有抑菌功能、穿著冬暖夏涼。

技術合作單位

1. 技術合作單位名稱：紡拓會
2. 技術合作單位名稱：台元紡織股份有限公司
技術合作項目：染整
3. 技術合作單位名稱：益誠針織廠有限公司
技術合作項目：針織
4. 技術合作單位名稱：明達針織廠
技術合作項目：針織
5. 技術合作單位名稱：昌德紙印花有限公司
技術合作項目：印花
6. 技術合作單位名稱：瑞美壓花廠
技術合作項目：壓花

成果應用領域

本布種因具長效性透濕排汗快乾、冬暖夏涼及抑菌效果，且具柔軟豐



厚感適用於童裝、內衣、運動休閒服。本身具抑菌效果，如以添加藥劑可提昇至抗菌功能或防蚊功能，則可增加產品鏈深度至醫療功能領域及野外休閒領域。而梭織布此項功能性布料，除可用於襯衫、制服，發揮易洗快乾舒適優點外，更可應用於傢飾寢俱上。尤其醫院、大飯店可發揮省能源功效，如再加上印花、壓花加工則更可推廣到長袍服飾，如和服、阿拉伯袍、表演戲服上。

■ 專案執行重要心得

- (一) 期中查訪時對多層次加工：刷毛布製程效果仍不合理想一節，經過更改製程後並調整親水劑品牌及用量後，目前已解決問題。並已訂下新製程標準，且已接獲 600kgs 試樣訂單於 9 月合格出貨。
- (二) 期中查訪時印花布失敗問題：經過更改製程方式已確認效果成功，目前已獲紡拓會驗證成功。目前代理商嘉澐公司有意願採購，正合作試作銷售樣 80yds 銷售。
- (三) 配合台元新型 S/W 染缸特性；根據不同布種重新調整製程配方、溫度、時間已獲得不效果，發揮不同特性如柔軟度手感及豐厚感。
- (四) Polyester 原料改選用 MJS 紗，經本製程加工後可改善 Pilling 級數。且達到仿棉效果，獲得很多客戶青睞。
- (五) 市售 Polyester 麻灰紗針織布經 AKWATEK 處理後牢度不佳，此問題經與供應商研究，建議改用原抽絲黑色短纖混棉生產織布後，再經 AKWATEK 處理則牢度改善。所以此點可由原料選擇改善，改善後生產的布已製成 T 恤出售迪卡龍客戶。
- (六) 本計劃產品推出後客戶一直詢問梭織布可否生產，乃於十月初修改計劃。在原經費許可範圍內，增加開發梭織布三塊。經過台元不同染機實物試驗後，目前亦已獲二種標準製程各有不同效果。且此梭織布再經過印花、壓花處理效果仍然甚佳，目前此產品市場上為唯一，已獲甚多客戶青睞。
- (七) 目前正進行防蚊加工及抗菌加工試驗期望不破壞原有功能，能增加產品線深度。

