

# 鈞翔工業股份有限公司

## 繡縫機專用智慧型感應滾條切斷機開發計畫



誠意、正派、負責、服務

成立日期 / 94年12月9日

負責人 / 周樹林

資本額 / 28,000千元

員工人數 / 22

### 計畫緣起

ECFA 簽署後，正向刺激台灣紡織業出口外銷，並帶動紡織縫製設備的蓬勃發展。由於市場激烈競爭，廠商對於成衣縫紉品質的控管更加嚴格，因此繡縫機及其相關零配件的效能越來越受重視。繡縫機專用之滾條切斷機在彈性織料的縫製過程中不可或缺，但傳統滾條切斷機多為膝動式觸發，容易發生人為失誤而影響到織品生產良率，另外也可能有操作上的安全疑慮，因此目前滾條切斷機仍有很大的改良空間。

### 新產品簡介

#### CUTTER SERIES

#### 刀組

Tape Cutter  
滾條切斷機

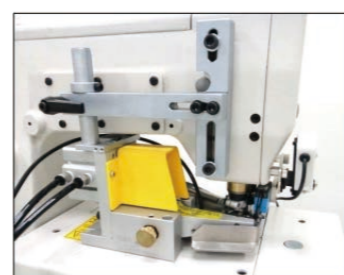
## SWA-1102-50

For Flatbed Interlock Machines With Finger Protection  
Blow-Out Device And Safety Device, Cutting Widths 50mm  
具有保護手指功能及完整的噴氣運送裝置



#### 適用於平台三本(繡縫機)系列

全自動化的滾條切割機 - 極具多種功能  
專為切滾條、裁綵帶、剪絲帶或切彈性織物等等而設計  
· 具有保護手指功能，綜合完整的噴氣運送裝置  
· 能通暢無阻的運送縫紉材料  
· 可切寬 50 毫米



#### Suitable for flatbed machines

Automatic tape cutter - multi-functional  
Designed to cut tapes, laces, ribbons, elastics, etc.  
· finger protection with integrated blow out device  
· transport of the sewing material without jamming  
· cutting width of 50mm

### 計畫創新重點

1. 創新設計 LED 感應電眼與雙電眼感應控制程式，以取代人工視覺判斷織品的裁切點，提高裁切準確度。
2. 突破傳統膝動式觸發的滾條切斷機，創新以智慧型主控制器電路驅動滾條切斷機的裁切，可避免人為誤裁的發生。
3. 本計畫創新設計安全模式微動開關，當滾條切斷機轉移離開縫紉操作區域時，滾條切斷機的驅動電路會形成斷路，避免誤觸開關造成人員的傷害。
4. 本計畫創新設計通用固定支架，使滾條切斷機可搭配不同機型的繡縫機使用。

### 研發成果及衍生效益

成衣產業之自動化是未來的趨勢，透過本新產品可大幅提昇成衣廠生產之效益，可預期本新產品在成衣產業中，將可衍生極大效益。

### 專案執行重要心得

透過本案的執行，日趨了解到自動化的重要性，而藉由本案的經驗，可延伸至本公司其它產品，受益良多。