

奇鈺精密鑄造股份有限公司

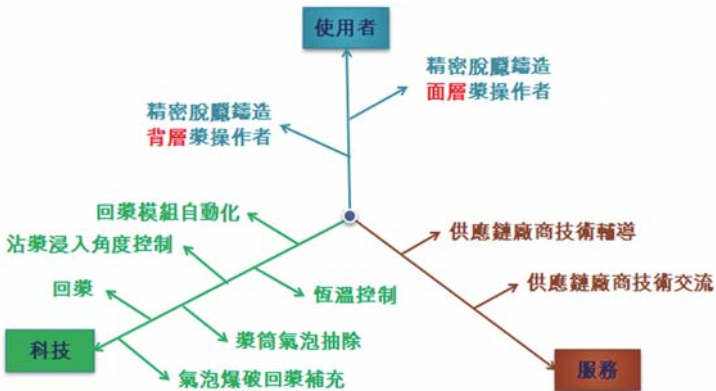
二次真空沾漿回漿機開發計畫

經營理念

客戶滿意、員工如意、經營得意

計畫緣起

1. 目前現況：真空沾漿回漿機 問題多操控難



2. 問題解決：科技加服務 澤惠使用者



公司小檔案

成立日期：1982年12月16日

負責人：許茂光

資本額：2500萬元

員工人數：103人

計畫創新重點

功能	說明
沾漿浸入傾斜角度，可依產品特性調整 $0^{\circ} \sim 45^{\circ}$	避免腊件浸入時因面積過大或形狀纖細，沾漿壓力過大造成腊型變形或鑄口折斷
回漿模組自動化，可依產品特性 調整 $45^{\circ} \sim 135^{\circ}$	避免漿體因重力下滑造成腊串厚薄不均或澆口杯太薄脫腊時造成殼裂
漿筒氣泡抽除可減少泡漿時空氣捲入	減少泡漿時空氣捲入快速攪拌漿桶(或泡漿滾輪)及由泡漿桶傳送至沾漿桶過程中氣體捲入
氣泡 強制爆破二次真空快速洩壓力	利用壓差將氣泡爆破
恆溫控制.與沾漿室同溫	恆溫溫度控制 (WAX/砂/漿/沾漿室) 同溫減少微熱應力產生

研發成果及衍生效益

項目	真空沾漿回漿機	機械手臂	真空浸漿機	傳統人工作業
每套成本	100萬	250萬	75萬	2.8萬/月
月攤提(5年60月)	1.66萬/月	4.166萬/月	1.25萬/月	-
需求量2套(面層漿使用)	200萬	500萬	150萬	-
2套月攤提(5年60月)	3.33萬	8.33萬	2.5萬	-
不良率約占積密脫蠟鑄製程6%	降低至2%	面層穩定性差	降低至5%	疲勞作業維持6%
月營業額2000萬計算(65人)	降低成本80萬/月	-	降低成本20萬/月	-
面層標準人力需求(3班制)	1*3=3員(品管員)	2*3=6員(品管員)	1*3=3員(品管員)	2*3=6員(作業員)
每月人事成本(3班制)	8.4萬/月	16.8萬/月	8.4萬/月	16.8萬/月
人+設備(月攤提)	8.4+3.33=11.73	16.8+8.33=25.13	8.4+2.5=10.9	16.8

專案執行重要心得

1. 二次真空沾漿回漿機人員技術養成。
2. 專案管理（PMP）導入。
3. 每週定期開會討論，使公司部門間更緊密結合。
4. 經由腦力激盪及工作分享、使同事們更能體會各部之間的工作內容及想法。
5. CITD協助傳統產業技術開發計畫間接促成了提案改善文化的養成。

新產品簡介

1. 結合真空浸漿機(低真空抽除漿桶氣泡)。
2. 簡易機械手臂(沾漿浸入傾斜角度可調整)。
3. 回漿機(避免漿體披覆厚薄不均)。
4. 二次真空快速洩壓力
(強制氣泡爆破)。
5. 漿體恆溫控制(WAX/砂
/漿/沾漿室同溫減少微
熱應力產生)。

