

利法特殊印刷有限公司

標籤印刷品三研四高五低創新研發計畫

經營理念

以印刷產業為核心，以持續研發為動力。

計畫緣起

1. 目前現況：因應印刷業變局 追求節約環保

為了因應未來印刷產業的變局，利法公司從印刷機械的「優質使用者」跨足到印刷機械「優質製造者」，要達成以下幾項亮點目標：節約能源、降低成本、提高效率、提高品質、降低污染、降低噪音、高速印刷、高前瞻性、容易操作、高色料適用範圍等。

2. 問題解決：高績效高應用 促進同異業結盟

(1) 具備三研四高五低的創新標籤印刷機：以「機動、效率、環保」三大研發重點，研製「四高五低」特性的標籤印刷機具。

(2) 印刷機零組件模組化設計開發，以符合研發重點所要求的高績效表現與高度應用彈性。



公司小檔案

成立日期：1990年6月29日

負責人：顏淑華

資本額：1000萬元

員工人數：12人

- (3) 同業水準結盟與異業垂直結盟的商業模式研究開發。
- (4) 新印刷商品的研究開發以及其印刷技術之研發創新或改良。

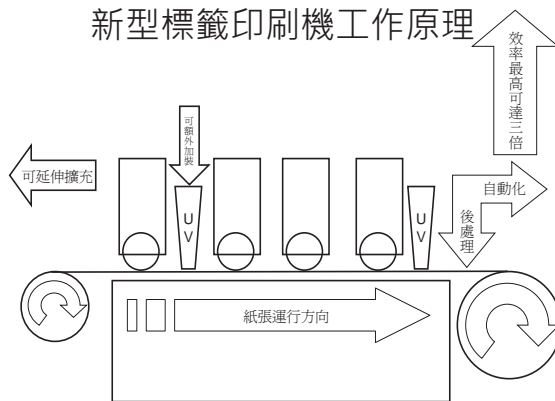
計畫創新重點

- 1. 輪轉式機台。
- 2. 供墨設備。
- 3. 乾燥系統環保化。
- 4. 導紙設計。
- 5. 墨色座模組化。

研發成果及衍生效益

- 1. 同業水準結盟與異業垂直結盟。
- 2. 催生更多個性化商品的微型企業。
- 3. 催生未來更多款微型化特殊印刷機的可能發展。
- 4. 國內印刷人才的長期培育。
- 5. 協助推動國內特殊印刷業認證與訓練制度。

新產品簡介



依（三研）機動、效率、環保，對標籤印刷機進行多個創新優化設計：輪轉式機台取代平壓式機台、可延伸式模組化機台、三墨合一供墨設備、可擴充式模組化供墨色座、可擴充式模組化UV燈座、不沾墨導紙系統等，開發兼具四高五低特性的標籤印刷機：（四高）高度色料適應範圍、高品質、高投資報酬率、高擴充彈性；（五低）低耗能、低噪音、低污染、低空間需求、低成本，創造最高性能價格比與最佳擴充性。

1. 高度色料適應範圍：運用「三墨合一」供墨系統，亦即同一時間，不同色座可個別獨立供應水性印染油墨、UV專用油墨與一般油墨，適用範圍最廣，將滿足不同層次與目的之客戶需求。

2. 高品質：輪轉式機台設計可提供穩定印刷壓力、提高印刷品質，確保每一批列印的成品顏色都均勻一致。導紙系統採用鑽石噴砂滾筒，印出的紙張成品無壓痕、完全平滑光亮。
3. 高投資報酬率：正常工時全運轉狀態下，依正常利潤估計，36個月即可回收機具成本。
4. 高擴充彈性：機台採用模組化機台設計，可前後延伸擴充，包括更多油墨色座、額外UV乾燥燈、淋膜（上PP膜）、背印、模切等不同功能，讓印刷業者可依印刷目的機動安裝在一條印刷生產線上，達成一貫作業效果。
5. 低能耗：採輪轉式設計降低耗電量，而且多色座一UV乾燥燈的設計也讓耗電量大幅降低，所消耗的電力僅同級產品的22~54%。
6. 低噪音：輪轉式設計大幅降低噪音，而且噪音與震動低於平壓式印刷機50%以上。
7. 低污染：耗電量較小，碳排放量較少，直接與間接損耗量均大幅降低。機具可使用水性墨料，無鉛污染。
8. 低廠房空間需求：機具總重及尺寸長度是其他同功能機型的1/2至1/4，而且是採模組化設計，運送、安裝或是廠內短距離的機動調整均非常方便。
9. 低成本：機具體積縮小所耗用的原物料成本較少，維護成本也低。