

# 鉅翁企業有限公司

雙倉儲、多層厚膜全自動鞋面網版印刷機



## 公司小檔案

成立日期：77.10.03

負責人：何王秋英

資本額：15,000 千元

員工人數：13 人

經營理念：

◇ 品質 - 每一部機械均使用最好的原料 - 西德 BOSCH 和日本 SMC 高級氣動元件，零組件更採用電腦 CNC 加工，讓精度保持應有的超高水準。

◇ 創新 - 在各式自動化設備結構設計上，成立至今 20 餘專利通過智慧財產局審核。

◇ 價格 - 我們的產品所報價格是生產成本加上合理利潤，所以具有非常好的競爭力。

◇ 訓練 - 提供產品保證與售後服務，並提供完整的新機操作訓練與生產技術轉移。

本案合作之技轉單位：

錠立實業股份有限公司

燁廣企業股份有限公司

上鈺實業有限公司

佑盟精密廠

民興自動控制行

富友精密工業有限公司

## 計畫緣起

- 一、世界品牌的運動鞋設計正朝向極輕量、舒適、高強度的衍生方向發展，因此鞋廠開發出網狀鞋面的鞋底結構。而輕量的訴求使得網狀鞋面上的防水層和商標都必須符合輕薄的要件。因此，鞋廠改變印刷方式，選擇採用網版印刷的方式，在網布上印上防水層、圖形以及商標。並且為了要有足夠的厚度，必須要重覆性的印上好幾層膜，才能符合要求，還需電熱烘乾，不管是以人力或自動化進行網版印刷的工作而言，人力皆都相當吃重，且耗電量高，相當不節能環保。
- 二、因應配合多年的國內知名製鞋大廠，生產最新型的厚膜網印鞋面，傳統人工台版印網印非常耗損人力，無法達成產量、降低成本，而形成製造上的瓶頸。全自動的基本設備可大幅減減少人力、增加產量、提高品質，又具節能、省空間的優點。目前製鞋業極待突破和量產的設備。

## 新產品簡介

- 一、自動化雙倉儲設計技術。

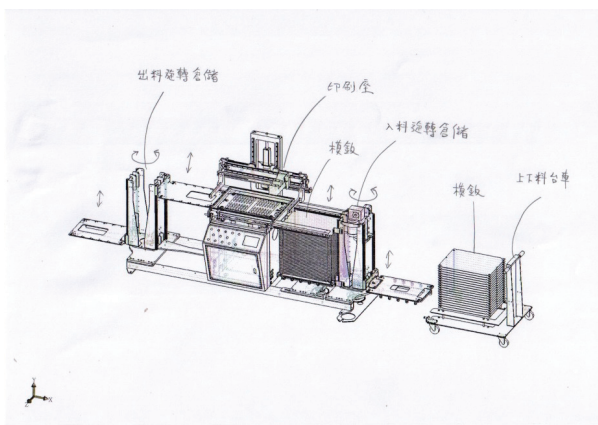
(一)、全自動一貫化作業流程，省時省力，且省人工至少 4 名。

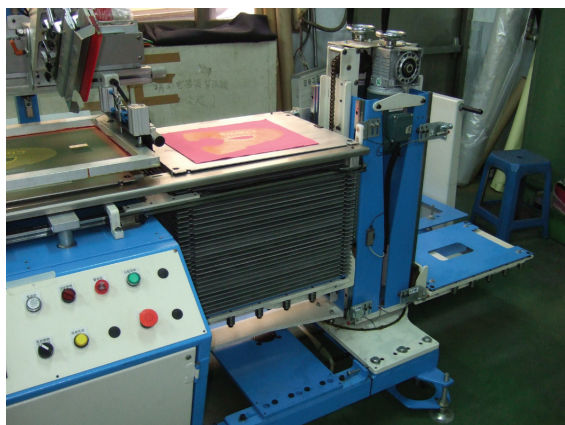
(二)、移版式設計，印刷時同步線外貼料，減少等待時間，提昇印刷效率 91%。

- 二、多層印刷技術

(一)、同步多色印刷—可模組化生產，省時、省力、省 90% 以上之空間

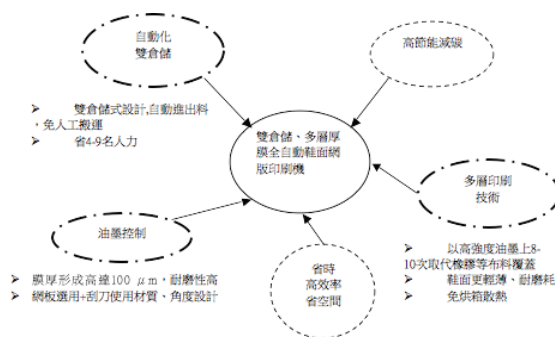
(二)、免電熱烘乾技術 --- 省電節能，每月至少節省 1,056 度用電量。





產品照

(二)、免電熱烘乾技術 --- 省電節能，一個月至少節省 1,056 度用電量。(三)、油墨控制技術：輕、薄、高耐磨耗，省去各種貼合方式或網版印刷均需耗費多層布料以作貼合，及布料切割後餘料之浪費！



### 研發成果及衍生效益

- 一、研發成果以實際研發出正是機台一部，並已試車完成達成預定的目標，待客戶驗收、出貨、試用之後，陸續的下單。
- 二、機台可大幅幫客戶降低成本、提高產能、減少人力、穩定品質。對於台灣製鞋業提高國際競爭力有很大的幫助，預估三年後可增加產值達到 120,00 萬元。如下表：

	2013 年	2014 年	2015 年
國內市場需求量(年)	3	10	15
國外市場需求量(年)	5	20	25
歐美市場	1	5	7
大陸市場	1	5	7
東南亞市場(印尼、越南)	3	10	11
台灣市場	3	10	15
預計銷售額(100萬元/台)	8*100 萬 =800 萬元	30*100 萬 =3,000 萬元	40*100 萬 =4,000 萬元

### 計畫創新重點

#### 一、自動化雙倉儲設計技術

- (一)、全自動一貫化作業流程，省時省力，且省人工至少 4 名以上。
- (二)、移版式設計，印刷時同步線外貼料，減少等待時間，提昇印刷效率 91%。

#### 二、多層印刷技術

- (一)、同步多色印刷—可模組化生產，省時、省力、省 90% 以上之空間。

### 專案執行重要心得

專案執行的完成，固然重要，但完成之後，產品的實際量產，是否能達成預定產值的目標，還有一段路要走，而且目前機台還必須要能做到面面俱到，若有一點不足，都會造成客戶的抱怨，因此持續地把產品做好，才是最重要的。