

慶鴻機電工業股份有限公司

線馬雕銑機CNC控制器產品開發計畫



公司小檔案

成立日期：64年3月

負責人：王武雄

資本額：446,600千元

員工人數：193人

經營理念：

顧客滿意、品質第一、服務至上、
技術領先

本案合作之技轉單位：無

計畫緣起

- 一、藉由本計畫執行，可讓慶鴻公司產業升級之外，同時利用本計畫開發，解決模具廠商以往關心使用滾珠導螺桿所帶來背隙、撓曲等造成定位精度不佳問題。
- 二、此計畫開發有利於各項由線馬雕銑機生產出產品，不僅是模具廠商可以擴展精密加工業務，下游廠商可持續發展由精密加工衍生出來高精密產品，獲得較佳利潤，進而有效提升整體競爭力。

新產品簡介

- 一、本產品使用三軸（XYZ）線性馬達，提升機台。
- 二、精度與穩定性，搭配專有CNC控制器。
- 三、掌握關鍵技術，對未來技術開發，不易受限制。



計畫創新重點

- 一、慶鴻公司利用線割機CNC控制器技術轉移至所開發雕銑機，研發雕銑機專有CNC控制器，對未來開發智能化技術，有絕對優勢。
- 二、自主開發控制器，主要為降低成本，關鍵技術無須透過國外移轉。
- 三、導入XYZ軸線性馬達，大幅增加機台穩定性。

研發成果及衍生效益

- 一、研發成果：

未來利用本計畫技術所衍生產品，擬規劃將此線性馬達技術應用於本公司深孔加工機，提升深孔加工機的附加價

值，開拓更廣泛產業價值，提高公司營業產值，使線性馬達技術及CNC控制器長期發展，應用於各類工具機。

二、產值效益：

預估2014年增加產量75台，一台價格為168萬元計算，預估產值為126,000千元。

專案執行重要心得

在計畫執行期間，除了要應付公司本身的訂單運作，還要參與多項展覽，如日本國際工具機展、台中工具機展與台北國際工具機展，並在這幾個展覽會場上，都有不錯的表現，在科專執行、訂單需求、大小展覽的壓力下，公司內部門與部門間的工作協調，每個成員都很盡心盡力，互相合作與交流。在技術層面上，都有很大的增進，反饋於公司營運上是正向的助力。