

# 先勝貿易有限公司

## 超大型滑台式安全鋸骨機



### 公司小檔案

成立日期：83年3月

負責人：陳連淑

資本額：16,000,000元

員工人數：16人

經營理念：

一、對內加強人員素質之教育與培訓，建立系統化、標準化規格之制定。

二、對外提升產品良率，以顧客滿意為目標。

三、根留台灣，放眼世界。

四、加強基礎研究，開發新產品，強化技術商品化能力。

本案合作之技轉單位：

高苑科技大學、精敏精機股份有限公司、信優企業有限公司、安山實業股份有限公司、駿發木模工作所

### 計畫緣起

#### 一、計畫目標：

(一) 公司進口國外鋸骨機已有10餘年經驗，且長期維修各國鋸骨機。2004年起，成立製造部門，成為專業食品加工機械製造廠，擁有從生產製造、組合裝配、銷售、售後服務的一貫作業完整體系。本計畫為改善現有鋸骨機各項缺點，研發目前市面上最優良超大型鋸骨機用的產品。

(二) 食品鋸骨機漸受食品（尤其牛、羊、豬、魚類等肉品）加工業者應用在食品量產上，優良機械對於加工品質產量，可達到加分效果。品質衛生耐用，是事業展望未來基礎。因此，鋸骨機械使用的效率、成品品質及安全性，成為選用的最主要參考依據，也是本公司研發的主要目標。

### 新產品簡介

#### 一、機台外觀說明：超

大型平台可抬放在切割平台上作業，改變人工切開操作易產生誤差及不良品等問題。

#### 二、分離移動式平台：

大型食材因體積、重量大，無法用手輕易搬動或變換位置，因此，本機平台設計各種移動換位方式，以配合多樣化的作業需求。



實機圖

三、鋸片前後偏擺校正：在上轉輪與機台立板之間，設計可調整鋸片機構，利用旋轉式調整，直到鋸帶運轉時沒有前後偏擺現象。

四、鋸帶上下垂直校正：鋸帶因高速運轉及切割阻力，會造成鋸帶內部應力變化，必須調整手輪機構，同步帶動升降螺桿、掛勾及軌道，使上轉輪產生升降，達到適當的鬆緊。

五、安全輔助推桿：加工現場需要使用機器時，手部常接近鋸帶，操作人員可手握輔助器推動平台操作，防止意外發生。

六、快速清洗乾淨：以不鏽鋼材質為主，採用SUS304，並

經表面噴玻璃砂處理，容易清理及保養，符合食品衛生規格。

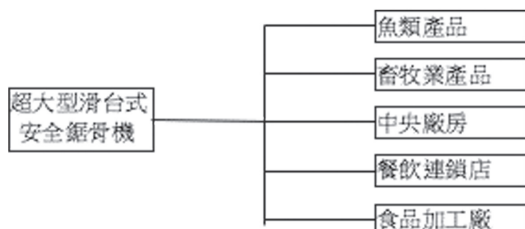
七、前後兩處安控開關停/起動：前後兩處連通的安全控制開關。

## 計畫創新重點

### 一、開發內容及創新重點

NO	執行目標	創新重點
1	超大型機可變換式平台	採用超大規格及前後分離可變換式滑動平台的定位機構，可以整隻大型重量不均勻的食材放置切割，不會造成食材損耗，達到節省人力並可縮短切割時間至少20%以上。
2	鋸帶前後偏擺調整鈕	利用旋轉式調整，使上轉輪偏擺角度由傾斜調整為直立狀態，鋸切面平整，沒有肉屑產生，提高切割品質。
3	鋸帶快速上下緊急設定	調整升降螺桿，使上轉輪產生升降，達到適當的鬆緊，當鋸帶旋切時，目視必須成垂直狀上下切割，以提升切割品質。
4	安全輔助推桿	可使操作者於免於情緒過度緊張而導致意外產生，且切割時間亦會加長，增加操作效率至少20%以上，達到本產品「安全級」高速鋸切目標。
5	快速清洗乾淨	開放式下部門板及可掀式上板，可以快速沖洗機身，可在5分鐘內完全清洗內部殘屑。
6	前後安全控制器	裝設前後同步的控制鈕，操作位置改變或緊急狀況可立即停機或啟動，保護人員的安全及便利性。

### 二、產品應用範圍



## 研發成果及衍生效益

### 一、預期量化產值

年度	預估增加營業額	單價	預估數量
102	140萬	約70萬	約2台
103	210萬	約70萬	約3台
104	280萬	約70萬	約4台

### 二、在產業中之擴展性及衍生性：

#### (一) 提升業技術水準：

透過機電整合技術，將傳統的冷凍食品切割技術提升到食品安全規範化，除了關鍵零組件能模組化外，也提升研發設計能力，縮短國內相關食品

產業的研發時程。

#### (二) 擴大服務範圍家數：

本計畫可提供業者以更經濟的價格、最安全的操作方法及最低廉的設備成本，生產更多樣化的產品。

#### (三) 吸引就業人數或引導投資數量

本公司研發此新技術的成功而進行設備升級，將進一步研發更精良的生產技術，並增加國內食品加工業者就業人口。

### 專案執行重要心得

本計畫「高速、安全切骨機」主要目的就是將冷凍的固形物在保鮮情況下，切割所需尺寸；每個操作者在作業上均期望有安全且清潔的工作場所及設備，以避免細菌汙染，降低環境不舒服感覺，如此才可減低勞力負荷。而本機可以100%完全地進行操作，滿足使用者的需求。