

# 主典興業股份有限公司

高速食品廢水離心固液  
分離系統產品開發計畫

## 公司小檔案

- ◎ 成立日期：79年07月27日
- ◎ 負責人：盧順從
- ◎ 資本額：2800萬元
- ◎ 員工人數：23人
- ◎ 經營理念：主典興業股份有限公司成立於民國79年，分成兩個主要的事業部門，一為生物科技冷凍乾燥設備部，另一為製鞋機械部。創業以來，即不斷以創新開發實用之高產能機型為企業經營之首要。稟著數十年的冷凍技術經驗與從不停滯的研發精神，不斷延伸應用，並適切地介入生物科技的運用領域；近些年來所研發成果累計獲得台灣、中國、美國等專利已超越

## 計畫緣起

全球先進國家追求經濟的永續發展，強調經濟與環境保護的並重與調和。主典興業股份有限公司在這個主流趨勢之下，考量業界對於廢水固液分離處理之需求所提出的研發計畫。在此計畫中，本公司擬開發的設備，兼具固液分離與淨化水質的功能，以二段式高速分離達到高效循環處理的能力，提供業者環保、節能、效率高、易操作的固液分離廢水處理設備機械，解決麵食加工等中小型加工廠廢水處理的高成本，落實我國節能社會與低碳經濟之目標。本計畫開發的高速食品廢水離心固液分離系統不僅符合業者需求，更達到環保節能的全球趨勢。主典興業股份有限公司在機械結構設計及加工技術深耕多年，團隊擁有機械設備開發多年實務經驗。關鍵的零組件及加工技術亦多為本公司所掌握。本公司稟著數十年從不停滯的研發精神，從製鞋設備、生物科技設備，不斷延伸應用，並適切地切入能源環保領域。近年來研發成果累計獲得台灣、中國、美國等專利已超越百餘件，足見本公司的研發能力。本計畫係基於本公司在機械產業的研發與製造能力，開發兼具廢水處理及淨水功能的複合式設備，以期為我國的機械設備外銷，貢獻一份心力。

## 新產品簡介

本計畫即為解決產業廢水之污染並大幅降低水資源之消耗，創新開發具有汗水再生利用功能的「高速食品廢水離心固液分離系統設備」，本設備結合「水式漩渦分離」與「轉子粉碎乾燥」，以二段式高速分離達到高效循環的處理。



本系統設備不僅可將固體廢料迅速分離，更能透過本設備使廢水轉化成淨水，供給廠內循環利用降低製程時大量耗水之成本，提供業者環保、節能、效率高、易操作的汗水再生利用系統，解決麵食加工等中小型加工廠廢水處理的高成本，落實我國節能社會與低碳經濟之目標，本系統設備不僅符合業者需求，更達到環保節能的全球趨勢。

## 計畫創新重點

本研發標的之創新性如下幾點說明：

- 創新二段式分離系統，先旋風離心再乾燥分離，不僅減少熱能的消耗更增加廢水處理的效率。
- 物理性的處理技術，環保、安全、省能、成本低，是麵食品業或小型食品工廠最佳的選擇。
- 本設備是利用水式漩渦分離器分離廢水中水與廢料，使原水中顆粒較大的雜質朝該水式漩渦分離器的底部集中，並使澄清液由該出水管排出，以達分離廢水中廢料與澄清液之目的。

本設備之出水管可連接於該集水槽，以收集澄清液，亦可使出水管連接於該入水槽，並再次經過固液分離裝置而再度進行分離，以增加澄清液的純度，提升運用上的靈活性。

## 研發成果及衍生效益

- 101年：本產品預計售價4,000千元，預估於101年可售出4台，可增加產值16,000千元。
- 102年：本產品預計售價4,000千元，本公司預計可銷售出6台，增加產值24,000千元。
- 103年：本產品預計售價4,000千元，本公司預計可銷售出10台，增加產值40,000千元。

百餘件，可說是業界中之翹楚。

☺ 技轉單位：遠東科技大學、大葉大學



### 專案執行重要心得

主典興業股份有限公司成立於民國 79 年，分成兩個主要的事業部門，一為生物科技冷凍乾燥設備部，另一為製鞋機械部。創業以來，即不斷以創新開發實用之高產能機型為企業經營之首要。不管在冷凍乾燥機械系列或後踵及鞋頭定型專業鞋機系列方面，於國內市場中一直享有資深、專業、齊全的稱譽，今後更會珍惜廣大國內外客戶多年來的諸多的肯定與愛戴，繼續堅持"愛護地球、珍惜資源、注重環保、尊重生命、利益分享"的經營理念，陪您成長創造利潤，共創美好的未來。

此次非常榮幸能夠獲得政府補助參與 CITD 計畫，針對此次補助的機會，本公司非常榮幸能夠有這樣的機會，將一個設計概念與機械藍圖，化為一部實際能夠發揮效能的設備；也相當緊張因為是本公司第一次執行 CITD 計畫。參予本計畫的同仁們，更加密集地討論並召開研發會議，無不是因為想把這個計畫以及設備成品做到最好。同仁們都針對本計畫各項工作項目進行討論並加以檢討，讓本設備如期完成。也使得本研發團隊向心力更加緊密，本公司相信於 CITD 計畫的支持下，可讓本公司能逐漸擴展，並成為知名的設備解決方案提供者

