

# 萬興金屬製鎖有限公司

分離式歐規鎖心系統產品  
開發計畫

## 公司小檔案

- ☺ 成立日期：66.05
- ☺ 負責人：李秀枝
- ☺ 資本額：500 萬
- ☺ 員工人數：20 人
- ☺ 經營理念：建立專業領導、提高整體效率、貫徹品質管理、落實知行合一、秉持誠信理念、創造優良口碑
- ☺ 技轉單位：天輝模具所

## 計畫緣起

歐規鎖心系統因具備國際統一尺寸規格、安裝簡易之特性，近來被廣泛應用於各類型鎖具當中，惟此類鎖心系統仍有鎖心內部系統設計過於簡單易遭宵小開啓，變化性不佳、螺絲孔位處易於以油壓板手強力破壞及鎖心主體易於以電鑽方式破壞等缺點，亟待改善。有鑑於此，本公司研發團隊遂興起設計一可有效改善前述缺失之歐規鎖心，使其具備高安全、防鑽、防斷裂、使用性佳、通用度高等多

項功能，並透過檢測以符 BS-EN-1303 國際標準之規定。

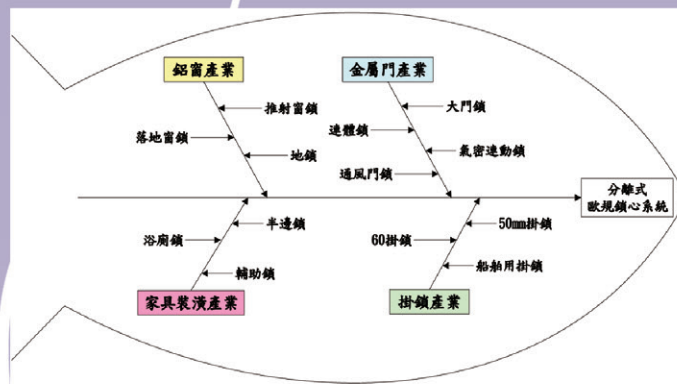
## 新產品簡介

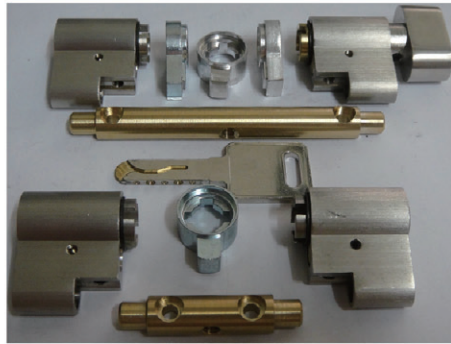
產品照片	說明
	分離式歐規鎖心系統為一種可透過模組化組立之鎖心系統，其具有降低庫存成本、增加通用性、提升抗扭強度、強化抗鑽性能及高安全性之特色。

## 計畫創新重點

開發內容	一種可透過模組化組立之鎖心系統，其具有降低庫存成本、增加通用性、提升抗扭強度、強化抗鑽性能及高安全性之特色。
創新重點	1. 模組化組立，降低庫存成本。2. 模組化設計，增加通用性 3. 採白鐵材質製造，防鑽性能佳。4. 安全性提升，鎖號變化達 67,108,8640 種。
競爭優勢	1. 專業製鎖技術應用至相關產品設計開發。2. 機構設計及動態模擬進行產品設計，降低開發時程及成本。3. 採自動化組立設備，縮短量產時程、降低成本。

應用範疇





### 研發成果及衍生效益

#### 1. 研發效益：

- (1)鎖心系統採模組化設計，降低庫存成本。
- (2)使開發產品可適用於 30-100mm 門厚。
- (3)防止鎖心系統遭扭轉破壞，提升抗扭性。
- (4)鎖心系統採白鐵製造，提升鎖心系統抗鑽性。
- (5)鎖心系統使用循環次數達 100,000 次以上，耐久性佳。
- (6)鎖心系統安全性佳，鎖號變化達 67,108,8640 種。

#### 2. 計畫預期創造之量化產值：

預期售價：250 元/組；預期銷售數量：15,000 組  
 預期產值：250 X 1,5000=3,75,000

### 專案執行重要心得

專案執行過程中，透過要求參與計畫人員之研發記錄簿撰寫，達到了意想不到之效果，舉凡新產品開發思維、創作瞬間靈感、機構設計概念、產品組裝流程等過去不易留存之經驗與智慧，均登載於研發記錄簿中，並透過每週工作會議，由撰寫者發表分享其創作思維、設計概念等資訊，不僅讓撰寫者有更大發揮空間，也促進同儕間之競合，亦使公司競爭力得以提升，一舉達到了三贏之境界。

本次計畫執行最主要之收穫乃為研發人員開發新產品之觀念得以有效改變，不再侷限於過去製鎖的狹隘領域，透過現場學習 CNC 車銑複合機及 CNC 鎖匙鑽孔機之程式編輯與操作，另實際參與產品開模、試模等過程，強化研發人員在新產品之設計開發技術及產品製作流程安排之觀念等，雖未達自行製作之火候，但對於本公司未來欲達成一條龍式的生產製造流程，已種下改進、創新的種子。

