

三新紡織股份有限公司

漸層多色環錠紗及其織品
開發計畫

公司小檔案

- ☺ 成立日期：57年04月
- ☺ 負責人：吳中堅
- ☺ 資本額：782,000千元
- ☺ 員工人數：242人
- ☺ 經營理念：誠實勤儉，產品創新、技術領先、品質提昇。
- ☺ 技轉單位：財團法人紡織產業綜合研究所

計畫緣起

傳統環錠短纖紡紗，若採用清花或是在併條混紡時，所生產出的紗線無法呈現漸層之特殊效果，若採用 Siro Spun 雙股粗紗直接喂入後羅拉所生產出之紗種，其紗線風格亦只能呈現雙色對比之效果，無法生產出漸層效果之紗線風格。至於段染紡紗，雖能利用顏料來達成多色或是漸層效果，但其因採用顏料進行上色，織物手感較不佳。因此本計畫以傳統環錠精紡系統(Ring-Spinning System)為基礎，並以紡織機械之機構套件設計及改良，開發漸層短纖紡紗技術，以提昇傳統機台之利用性及新紗種之開發，提升環錠精紡機台之經濟產值、附加價值性。所紡製之漸層紗不僅保留環錠精紡短纖紗之手感佳、品質穩定優勢外，更添加成紗漸層之元素，達到多層次及高質感之設計，提高短纖紗線之附加價值。

新產品簡介

- Ne20/1 漸層環錠紗
- Ne30/1 漸層環錠紗
- 漸層針織物



Ne20 漸層環錠紗



Ne30 漸層環錠紗



漸層針織物

計畫創新重點

1. 漸層環錠新紗種開發技術

本計畫以傳統環錠精紡系統(Ring-Spinning System)為基礎，並加裝第二成分之粗紗喂入之機構套件，透過軟體控制開發具有色彩濃淡變化之新紗種。所紡製之漸層紗不僅保留環錠精紡短纖紗之手感佳、品質穩定優勢外，更添加成紗漸層之元素，達到多層次及高質感之設計，提高短纖紗線之附加價值。

2. 舊機活化再利用

提昇傳統環錠精紡機台之利用性並開發新紗種，提升紡紗經濟產值。



研發成果及衍生效益

- 1.研發成果：本計畫所創造成果包含漸層環錠紗線及色彩濃淡變化之漸層織物。
- 2.衍生效益：漸層紗線開發，由於原料及製程在台灣即可完成，以 Ne30 紗種進行產值估算，每件紗售價以 3 萬元計算，預估每年將可創造產值約 2,066 萬元之效益。

專案執行重要心得

本次新產品新技術『漸層多色環錠紗及其織品開發計畫』的研發計畫，承蒙經濟部工業局的支持與評審專家們的肯定與指導，本公司至為感激；尤其在此競爭之環境下，能得到政府(經濟部工業局)之撥款扶持，深感責任重大，不感輕怠。現就過去近一年來來推展的研發工作檢討如下：

1.就新產品開發而言

近年來以「大量，市場佔有導向」之大眾化規

格產品，已逐漸喪失市場競爭力，如遇景氣差，更無利可圖。紡織業應以「行銷導向及彈性生產」之差異化、特殊化、多樣化以區隔市場大眾化規格產品，發展高功能及機能性產品以滿足消費者心理及生理方面之訴求。勇於改變與創新才是永續經營之關鍵，尋找改變總有成功機會。在此再一次感謝政府多年來持續不間斷的對於傳統產業之輔導與支持，給與傳統產業有更新思維及創新之原動力。

2.就生產技術方面而言

本公司此次開發，利用漸層紗線生產技術開發漸層環錠紗線，並配合織物設計及織造技術賦予織物更佳之色彩表觀變化，使織物更為市場所接受，創造更高的產品價值。開發過程如何兼顧紗線物性、漸層之色彩搭配以及織物之表觀變化，在參與研發人員努力克服下已建立詳細之資料庫，可依不同客戶需求以最佳化之生產條件，開發出最適合之產品。